

**A: Tribunal de Contas do Estado do Tocantins**

DATA: 20 de junho de 2024

**DADOS DA EMPRESA:**

Razão Social: MSS Móveis corporativo LTDA

CNPJ: 48.347.346/0001-97

Inscrição Estadual: 15.862.450-5

Inscrição Municipal: 439.328-5

Endereço: Trav. Dr. Enéas Pinheiro, número 16, Bairro: Pedreira, CEP: 66083-156

CEP: 66083-156 Telefone: 91 3276 2073

E-mail: msscorporativo2023@gmail.com

**DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA PARA ASSINATURA DO CONTRATO:**

Nome: Marcelo Augusto Souza Santos

Identidade nº/ 2808855 Órgão expedidor: – SSP - Pa

CPF nº: 641.503.642-49

Cargo na empresa: Sócio Administrador

ITEM	DESCRIPTIVO PRODUTO	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	<p>Poltrona para pessoas obesas, modelo Esibire com apoios de braço fixo, sem prancheta, com pés compartilhados, revestimento poliéster azul, capacidade 250 kg, profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, largura do assento mínima de 0,75 m, altura do assento mínima de 0,41 m e máxima de 0,45 m, altura dos apoios de braços entre 0,23 m e 0,27 m, em conformidade com a NBR 9050.</p> <p>COR POLIESTER AZUL</p>  <p>Poliéster Azul T12</p>			
	<p>Estrutura: Componente mecânico responsável por sustentar todo o conjunto e resistir á todos os esforços e solicitações inerentes do uso do móvel.</p> <p>A estrutura dos pedestais é desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40mm e espessura da parede de 1,90mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde são conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes é utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte é utilizado para montagem do mecanismo.</p> <p>Os pedestais recebem painéis de proteção e acabamento, fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno (PP) com espessura de 3 mm fixando-se uns aos outros por meio de parafusos para plástico.</p>	02	R\$ 4.040,19	R\$ 8.080,38

<p>O conjunto mecânico utilizado na conexão do assento/ encosto é constituído por três suportes de sustentação, sendo dois fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2,0mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos se têm montado uma bucha fabricada em material termoplástico poliacetal natural (POM), produzida pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações do conjunto e um tubo de aço carbono ABNT 1008/1020, nas medidas de 18,0mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1,7mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Já o outro suporte, denominado biela, é fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4,90mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto é montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12,0mm com quatro ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado natural) e fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poliacetal (POM), pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações.</p> <p>Para montagem do assento/ encosto da poltrona comum, são utilizados dois mecanismos, sendo que o mecanismo localizado do lado esquerdo do usuário, é composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para articulação sincronizada do conjunto.</p> <p>Para montagem do assento / encosto da poltrona obeso, também são utilizados dois mecanismos, sendo que os dois possuem mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0 mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para o articulação sincronizada do conjunto. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p><b>Assento:</b> Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.</p> <p>Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento é colada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 58 Kg/m<sup>3</sup>, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 69 mm.</p> <p>Para montagem do assento no mecanismo são utilizados quatro distanciadores fabricados em material termoplástico e quatro</p>			
---	--	--	--

parafusos métricos sextavados, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco.

O assento da poltrona na versão comum possui dimensões aproximadas de 480 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento conta com uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

Já na versão destinada a pessoas obesas, o assento possui dimensões aproximadas de 970 mm de largura e 430 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Nesta existe uma estrutura em tubos aço carbono 1008/1020 de seção quadrada 20x20 mm com parede 1,2 mm de espessura. O assento também possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de vacuum forming.

**Apoia Braços:** Conjunto mecânico destinado ao repouso dos braços do usuário em posição ergonômica e confortável.

O apoio para os braços nas poltronas sem prancheta é constituído por duas peças montadas entre si, fabricadas pelo processo de injeção de termoplástico com espessura de 3 mm. Para a fixação do apoio de braço na estrutura, a peça possui em sua extremidade inferior o formato de duas buchas com estrias levemente conifcadas que são fixadas aos tubos através de interferência mecânica.

**Encosto:** Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários.

Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus, que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Polioliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 52 Kg/m<sup>3</sup>, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 71 mm.

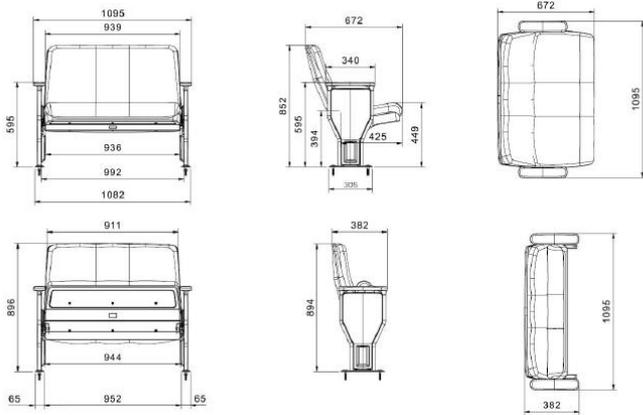
Na versão destinada a pessoas obesas, o encosto possui dimensões aproximadas de 950 mm de largura e 530 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Nesta existe uma estrutura em tubos aço carbono 1008/1020 de seção quadrada 20 x 20 mm com parede 1,2 mm de espessura. O encosto também possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de vacuum forming.

**OBS:** A poltrona na versão destinada a pessoas obesas possui capacidade de carga de até 250 kg.

Fabricante: Plaxmetal

Linha Esibire

DESENHO TÉCNICO

	 			
02	<p>Poltrona para acompanhante modelo Esibire, apoios de braço fixo, sem prancheta, pés compartilhados e revestimento poliéster azul.</p> <p>COR POLIESTER AZUL</p>  <p>Poliéster Azul T12</p> <p>Estrutura: Componente mecânico responsável por sustentar todo o conjunto e resistir á todos os esforços e solicitações inerentes do uso do móvel.</p> <p>A estrutura dos pedestais é desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40mm e espessura da parede de 1,90mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde são conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes é utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes</p>	06	R\$ 1.753,27	R\$ 10.519,62

com buchas expansivas. Já o outro suporte é utilizado para montagem do mecanismo.

Os pedestais recebem painéis de proteção e acabamento, fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno (PP) com espessura de 3 mm fixando-se uns aos outros por meio de parafusos para plástico.

O conjunto mecânico utilizado na conexão do assento/ encosto é constituído por três suportes de sustentação, sendo dois fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2,0mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos se têm montado uma bucha fabricada em material termoplástico poliacetal natural (POM), produzida pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações do conjunto e um tubo de aço carbono ABNT 1008/1020, nas medidas de 18,0mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1,7mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Já o outro suporte, denominado biela, é fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4,90mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto é montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12,0mm com quatro ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado natural) e fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poliacetal (POM), pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações.

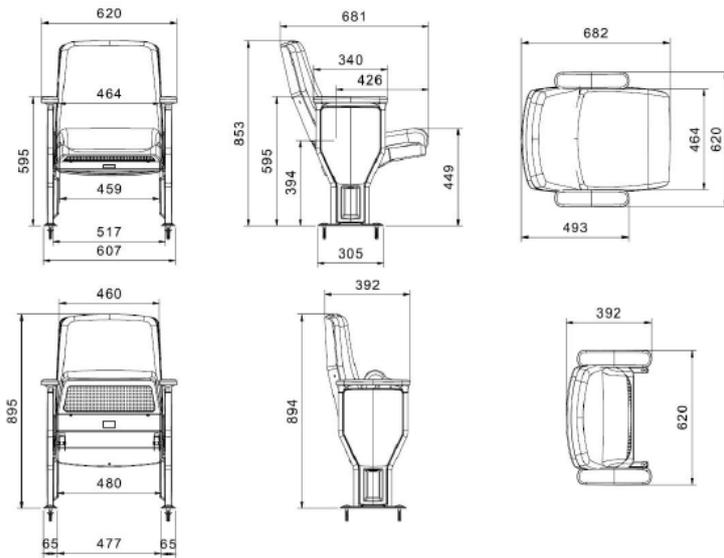
Para montagem do assento/ encosto da poltrona comum, são utilizados dois mecanismos, sendo que o mecanismo localizado do lado esquerdo do usuário, é composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para articulação sincronizada do conjunto.

Para montagem do assento / encosto da poltrona obeso, também são utilizados dois mecanismos, sendo que os dois possuem mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0 mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para o articulação sincronizada do conjunto. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

**Assento:** Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento é colada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Polioli / Isocianato pelo processo de

<p>injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 58 Kg/m<sup>3</sup>, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 69 mm.</p> <p>Para montagem do assento no mecanismo são utilizados quatro distanciadores fabricados em material termoplástico e quatro parafusos métricos sextavados, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco.</p> <p>O assento da poltrona na versão comum possui dimensões aproximadas de 480 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento conta com uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p><b>Apoia Braços:</b> Conjunto mecânico destinado ao repouso dos braços do usuário em posição ergonômica e confortável.</p> <p>O apoio para os braços nas poltronas sem prancheta é constituído por duas peças montadas entre si, fabricadas pelo processo de injeção de termoplástico com espessura de 3mm. Para a fixação do apoio de braço na estrutura, a peça possui em sua extremidade inferior o formato de duas buchas com estrias levemente conifcadas que são fixadas aos tubos através de interferência mecânica.</p> <p><b>Encosto:</b> Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários.</p> <p>Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 15mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus, que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 52 Kg/m<sup>3</sup>, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 71 mm.</p> <p>O encosto da poltrona na versão comum possui dimensões aproximadas de 465 mm de largura e 565 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto conta com uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p>Já na versão destinada a pessoas obesas, o encosto possui dimensões aproximadas de 950 mm de largura e 530 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Nesta existe uma estrutura em tubos aço carbono 1008/1020 de seção quadrada 20 x 20 mm com parede 1,2 mm de espessura. O encosto também possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de vacuum forming.</p> <p>Fabricante: Plaxmetal</p> <p>Linha Esibire</p>			
--	--	--	--

**DESENHO TÉCNICO**
**Poltrona Comum sem Prancheta**

**VALOR TOTAL: DEZOITO MIL, SEISCENTOS REAIS**
**R\$ 18.600,00**
**Considerações:**

Validade da proposta: 90 dias

Pagamento: O pagamento será efetuado até o 15º (décimo quinto) dia útil, a partir do recebimento definitivo do objeto pelo Gestor do Contrato indicado neste Termo de Referência, mediante depósito em conta bancária da CONTRATADA.

**GARANTIA: 05 ANOS**
**OBS: INFORMAMOS QUE NOS PRODUTOS JÁ ESTÃO INCLUSOS: FRETE, MONTEGEM E IMPOSTOS**
**DADOS BANCÁRIOS: BANCO NUBANK**
**C/C: 88750766-3 AG: 0001 BANCO 0260**

**PRAZO, LOCAL DE ENTREGA**

- Os bens e materiais descritos deverão ser entregues no seguinte endereço: Avenida Teotônio Segurado, 102 Norte, Conjunto 01, Lotes 1 e 2, em Palmas (TO), no Almoxarifado Central deste TCE/TO, em dias úteis, das 09:00h às 18:00h.
- O prazo para a entrega dos materiais é de 30 (trinta) dias, a contar da SOLICITAÇÃO DE FORNECIMENTO feita pela Coordenadoria de Manutenção e Transporte.

MARCELO AUGUSTO  
SOUZA  
SANTOS:64150364249

Assinado de forma digital por  
MARCELO AUGUSTO SOUZA  
SANTOS:64150364249  
Data: 2024.06.20 18:02:31  
+03'00'

---

CEO

Marcelo Augusto Souza Santos

CPF: 641.503.642-49

## CERTIFICAÇÕES

- Poltrona Comum Certificada -ABNT NBR 15878:2011.

- Laudo Ergonômico -NR 17.

