

CRONOGRAMA FISICO FINANCEIRO

OBRA: SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS

LOCAL: EDIFICIO SEDE - TCE-TO

ENDEREÇO: 102 Norte, Av. Joaquim Teotônio Segurado, conj. 1, lote 1, - Plano Diretor Norte

MUNICÍPIO: PALMAS-TO

ÁREA DE INTERVENÇÃO: 792,00 m²

ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR C/BDI	PESO	1º MÊS		2º MÊS		3º MÊS	
				VALOR	%	VALOR	%	VALOR	%
0.1	SISTEMAS DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS	R\$ 62.110,14	100,00%	R\$ 20.496,35	33,00%	R\$ 20.496,35	33,00%	R\$ 21.117,45	34,00%
TOTAL MENSAL		R\$ 62.110,14		R\$ 20.496,35	33,00%	R\$ 20.496,35	33,00%	R\$ 21.117,45	34,00%
TOTAL MENSAL ACUMULADO				R\$ 20.496,35	33,00%	R\$ 40.992,70	66,00%	R\$ 62.110,15	100,00%

Thigor de Almeida Garcia
Engenheiro Eletricista
CREA Nº 304910/D-TO